



中华人民共和国国家标准

GB/T 26202—XXXX
代替GB/T 26202—2010

纸管纸板

Core-board

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26202—2010《纸管纸板》，与 GB/T 26202—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了定量的要求及定量偏差的表示方法，增加了定量偏差的计算方法（见 5.1 和 6.3，2010 年版的 4.1）；
- b) 更改了厚度的要求，增加了厚度偏差的计算方法（见 5.1 和 6.4，2010 年版的 4.1）；
- c) 将“环压指数”指标名称更改为“环压强度指数”，删除了横向环压强度指数的要求，更改了合格品的纵向环压强度指数与内结合强度要求（见 5.1，2010 年版的 4.1）；
- d) 更改了一等品和合格品的吸水性要求（见 5.1，2010 年版的 4.1）；
- e) 更改了优等品的交货水分要求（见 5.1，2010 年版的 4.1）；
- f) 更改了卷筒纸管纸板的幅宽偏差（见 5.2.1，2010 年版的 4.2.1）；
- g) 增加了感官性状的相关要求（见 5.3，2010 年版的 4.5）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2011年首次发布为GB/T 26202—2010；

——本次为第一次修订。

纸管纸板

1 范围

本文件规定了纸管纸板的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。
本文件适用于制造各类纸管、纸芯、纺织纱管用的纸板。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定
- GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定
- GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法
- GB/T 2679.8 纸和纸板 环压强度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 10342 纸张的包装和标志
- GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 26203 纸和纸板 内结合强度的测定（Scott型）

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

- 4.1 纸管纸板按质量分为优等品、一等品和合格品。
- 4.2 纸管纸板按包装形式分为卷筒纸和盘纸。

5 技术要求

5.1 理化性能

纸管纸板的理化性能指标应符合表1的规定。

表1

指标名称	规 定
------	-----

		优等品	一等品	合格品
定量 (g/m ²)		230 300 360 420 450 510		
定量偏差 (%)		±4.0		
厚度 (mm)	230 g/m ²	0.30		—
	300 g/m ²	—	0.40	0.42
	360 g/m ²	0.47	0.48	0.50
	420 g/m ²	0.55	0.56	0.58
	450 g/m ²	0.59	0.60	0.62
	510 g/m ²	0.67	0.68	0.71
厚度偏差 (mm)		±0.02		
纵向环压强度指数 (N·m/g)		≥25.0	≥20.0	≥10.0
内结合强度 (J/m ²)		≥700	≥400	≥150
吸水性 (正/反) (g/m ²)		50~300	100~400	100~500
交货水分 (%)		7.0±1.0	7.0±2.0	
注：其他厚度的产品，其指标按就近档次按插入法考核。				

5.2 尺寸及尺寸偏差

5.2.1 卷筒纸管纸板的幅宽为500 mm~2000 mm，每50 mm为一档，其偏差应不超过⁺⁵₀ mm；盘状纸管纸板幅宽的宽度偏差应不超过±0.25 mm。

5.2.2 卷筒纸管纸板的卷筒直径为800 mm、1000 mm、1100 mm、1200 mm，其直径偏差应不超过±50 mm。

5.3 感官性状及接头数量

5.3.1 纸管纸板切边应整齐、洁净。

5.3.2 纸管纸板表面应平整，无异臭、霉斑或其他污物，不应有褶子、皱纹、破洞、裂口、砂粒、硬质块和其他影响使用的纸病。

5.3.3 纸管纸板的纸芯不应有瘪芯现象。卷筒端面应平整，形成的锯齿或凹凸面应不超过5 mm。

5.3.4 纸管纸板每10 m²内，直径大于2 cm的浆块或湿疤：优等品、一等品应不超过1个，合格品应不超过2个。

5.3.5 纸管纸板每卷纸的接头：优等品应不超过1个，一等品应不超过2个，合格品应不超过3个，接头处应用胶带纸粘牢，并作明显标志。

6 试验方法

6.1 试样的采取

试样的采取按GB/T 450进行。

6.2 试样的处理和试验条件

试样应在GB/T 10739规定的标准大气条件下达到平衡，并在此条件下进行试验。

6.3 定量及定量偏差

定量按GB/T 451.2进行测定。定量偏差按公式（1）计算：

$$\delta G = \frac{G - G_{\text{标称}}}{G_{\text{标称}}} \times 100\% \dots\dots\dots (1)$$

式中：

δG ——定量偏差，%；

G ——定量实测值，单位为克每平方米（ g/m^2 ）；

$G_{\text{标称}}$ ——定量标称值，单位为克每平方米（ g/m^2 ）。

6.4 厚度及厚度偏差

厚度按GB/T 451.3进行测定。厚度偏差按公式（2）计算：

$$\delta T = T - T_{\text{标称}} \dots\dots\dots (2)$$

式中：

δT ——厚度偏差，单位为毫米（mm）；

T ——厚度实测值，单位为毫米（mm）；

$T_{\text{标称}}$ ——厚度标称值，单位为毫米（mm）。

6.5 纵向环压指数

纵向环压指数按GB/T 2679.8进行测定。

6.6 内结合强度

内结合强度按GB/T 26203进行测定。

6.7 吸水性

吸水性按GB/T 1540进行测定。

6.8 交货水分

交货水分按GB/T 462进行测定。

6.9 尺寸及偏差

尺寸及偏差按GB/T 451.1进行测定。

6.10 感官性状及接头数量

感官性状及接头数量采用感官检验。

7 检验规则

7.1 以一次交货数量为一批，每批应不超过100 t。

7.2 生产厂应保证所生产的纸管纸板符合本文件的规定，每卷纸板交货时应附有一份产品质量合格证。

7.3 计数抽样检验程序按GB/T 2828.1的规定进行，样本单位为卷。接收质量限（AQL）：纵向环压强度指数强度、内结合强度AQL为4.0；定量、定量偏差、厚度、厚度偏差、吸水性、交货水分、尺寸及尺寸偏差、感官性状及接头数量AQL为6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案，检验水平为特殊检验水平S-2，见表2。

表2

批量/卷	正常检验二次抽样方案		特殊检验水平 S-2		
	样本数量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
2~150	3	0	1	—	—
	2	—	—	0	1
151~280	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5 (10)	—	—	1	2

7.4 所有检验项目分别满足第5章中的要求，则判定各项合格。所有检验项目均合格，则判定该批纸管纸板合格，否则判定批不合格。

8 标志、包装、运输、贮存

8.1 纸管纸板应按照GB/T 10342的规定进行标志和包装。卷筒纸管纸板应以最外三层纸板作为外包装，可加裹防潮塑料薄膜。盘状纸管纸板应叠齐平放在托盘上，用打包带扎紧，可加裹防潮塑料薄膜。

8.2 纸管纸板在运输过程中，应使用有篷且洁净的运输工具。装卸时不应钩吊，不应将纸卷从高处扔下。

8.3 纸管纸板应妥善保管，严防受潮。