

4.2 尘埃标准图。

4.3 尖嘴弯头镊子。

4.4 成型设备

4.4.1 纸页成型器 按 GB 7981 规定的纸页成型器。

4.4.2 $\phi 150$ mm 的布氏漏斗或特制的 $\phi 150$ mm 带有 60 目滤网的漏斗。

4.5 吸水纸或滤布 洁净不附着任何杂质或尘埃。以免玷污试样。

5 试验步骤

5.1 试样的采取

5.1.1 浆板、急骤干燥浆块 按 GB 740 进行取样,按 GB 741 测定其水分,按合同规定可测定混合试样的尘埃度。

5.1.2 液体浆应按工艺规程确定的地点取样,并按 GB 5399 测定其浓度。

5.2 试样的制备

5.2.1 称取相当于 25.0 ± 1.0 g 的绝干浆样,经解离后在成型器上抄成 200 g/m^2 浆张,加压脱水后,贴在尘埃测定箱上,借箱内灯光照射,用尖嘴弯头镊子将试样一层层剥下拣出浆中的尘埃,然后对照尘埃标准图上的面积,计算出尘埃的总面积, mm^2 。或按以下分组统计各组尘埃个数:

组 别	尘埃面积
1	$\geq 5 \text{ mm}^2$
2	$\geq 1.0 \sim 5.0 \text{ mm}^2$
3	$> 0.3 \sim 1.0 \text{ mm}^2$

6 结果计算

尘埃度(S_D 或 N_D)按以下公式进行计算:

$$S_D = \frac{S_1 \times 1\,000}{W} \quad \text{mm}^2/\text{kg} \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中: S_D ——纸浆的尘埃度, mm^2/kg ; 精确到一位小数;

S_1 ——所测纸浆拣出的尘埃总面积, mm^2 ;

W ——所测纸浆的质量, g。

或:

$$N_D = \frac{n \times 1\,000}{W} \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中: N_D ——纸浆的尘埃度, 个/kg, 取整数;

n ——所测浆料尘埃的个数;

W ——所测纸浆的质量, g。

纸浆尘埃度测定的允许偏差尚待进一步积累数据才能提出。

7 试验报告

a. 本国家标准编号;

- b. 浆张成型设备；
 - c. 测试结果,以每千克绝干浆尘埃的总面积或每千克浆有多少个尘埃,分组分别报告。
-

附加说明:

本标准由中华人民共和国轻工业部提出。

本标准由轻工业部造纸工业科学研究所归口、起草。

本标准参照采用美国标准 Tappi T213om—85《纸浆中的尘埃》。

自本标准实施之日起,原轻工业部标准 QB 137—61 作废。